**MIG/ MAG lassen (lassen met de halfautomaat):**

**STAPPENPLAN**

|  |  |
| --- | --- |
| **DOELSTELLINGEN**  | MIG/ MAG lassen wordt ook wel lassen met de halfautomaat genoemd. De halfautomaat: juist instellen van de stroom en de draadsnelheid aanpassen aan de stroominstelling**DOEL:**De leerlingen kunnen de halfautomaat correct afstellen voor het te lassen materiaal.  |
| **WAAROM** | Halfautomatisch lassen wordt is een snel proces en wordt veel gebruikt in de carrosserie. Hierbij wordt de draad halfautomatisch aangevoerd.  |
| **WERKWIJZE** |  **\*\*\* LEES AANDACHTIG STAP VOOR STAP! \*\*\*****STAP 1*** Neem de nodige PBM’s

 **STAP 2*** Sluit het menggas correct aan en stel de parameters af.

**STAP 3*** Stel de parameters af
* Menggas: tussen de 10 en 13 bar

**STAP 4*** Stel de stroominstelling in: hoe dunner de plaat hoe minder de stroom.

 **STAP 5*** Stel afhankelijk van de stroom de draadsnelheid in.

 **STAP 6*** Vraag iemand ter hulp: begin te lassen (op een oefenstuk) en stel de draadsnelheid zo in zodat je een knetterend geluid hoort bij het lassen. **Let op: je mag enkel de draadsnelheid aanpassen tijdens het lassen.)**

 **STAP 7*** De post is goed ingesteld en je kan beginnen lassen aan je werkstuk.
 |
| **GEREEDSCHAPPEN**  | **WAT HEB JIJ NODIG:*** PBM’s
* MIG/ MAG installatie
* Afzuiging
 |