**MIG/ MAG lassen (lassen met de halfautomaat):**

**STAPPENPLAN**

|  |  |
| --- | --- |
| **DOELSTELLINGEN** | MIG/ MAG lassen wordt ook wel lassen met de halfautomaat genoemd.  De halfautomaat: juist instellen van de stroom en de draadsnelheid aanpassen aan de stroominstelling  **DOEL:**  De leerlingen kunnen de halfautomaat correct afstellen voor het te lassen materiaal. |
| **WAAROM** | Halfautomatisch lassen wordt is een snel proces en wordt veel gebruikt in de carrosserie. Hierbij wordt de draad halfautomatisch aangevoerd. |
| **WERKWIJZE** | **\*\*\* LEES AANDACHTIG STAP VOOR STAP! \*\*\***  **STAP 1**   * Neem de nodige PBM’s     **STAP 2**   * Sluit het menggas correct aan en stel de parameters af.   **STAP 3**   * Stel de parameters af * Menggas: tussen de 10 en 13 bar   **STAP 4**   * Stel de stroominstelling in: hoe dunner de plaat hoe minder de stroom.   **STAP 5**   * Stel afhankelijk van de stroom de draadsnelheid in.   **STAP 6**   * Vraag iemand ter hulp: begin te lassen (op een oefenstuk) en stel de draadsnelheid zo in zodat je een knetterend geluid hoort bij het lassen. **Let op: je mag enkel de draadsnelheid aanpassen tijdens het lassen.)**   **STAP 7**   * De post is goed ingesteld en je kan beginnen lassen aan je werkstuk. |
| **GEREEDSCHAPPEN** | **WAT HEB JIJ NODIG:**   * PBM’s * MIG/ MAG installatie * Afzuiging |